

HOLZHANDEL
Guth
...alles rund um's HOLZ

Sperrholz Guth

Holzwerkstoff-Handelsgesellschaft mbH

Telefon: 07825-8444-0

i-seite: www.guth-holz.de

D-77972 Mahlberg Industriestraße 29-31

Telefax: 07825-844455

e-post: info@guth-holz.de

Bitte unbedingt lesen !

Anliegende Unterlagen überreichen wir Ihnen unentgeltlich zur Kenntnisnahme.
Bitte beachten Sie dass Urheberrechte, Markenrechte usw. beim Verfasser bzw. beim
Markeninhaber liegen.

Für die Richtigkeit der Informationen können wir keine Gewähr übernehmen, wir leiten
diese Informationen weiter, wie sie sind. Benutzung auf eigene Gefahr. Eine rechtsver-
bindliche technische oder kaufmännische Stellungnahme der
Firma Sperrholz Guth erfolgt dadurch nicht.

Eine Haftung für Schäden gleich welcher Art, wird nicht übernommen. Durch die
Verwendung dieser Unterlagen stimmt der Nutzer diesen Bedingungen zu.

Mit freundlichen Grüßen

SPERRHOLZ GUTH

Holzwerkstoff Handelsgesellschaft mbH

Zusammenstellung und Aufbereitung dieser Unterlage hat Arbeit gemacht.

Bitte nutzen Sie nicht nur unseren Service -
denken Sie auch bei Ihren Bestellungen an uns!

Danke



HOLZHANDEL
Guth
...alles rund um's Holz

Telefon: 07825-84 44 0 e-post: info@guth-holz.de

Telefon: 07825-84 44 5! i-seiten: www.guth-holz.de

D-77972 Mahlberg

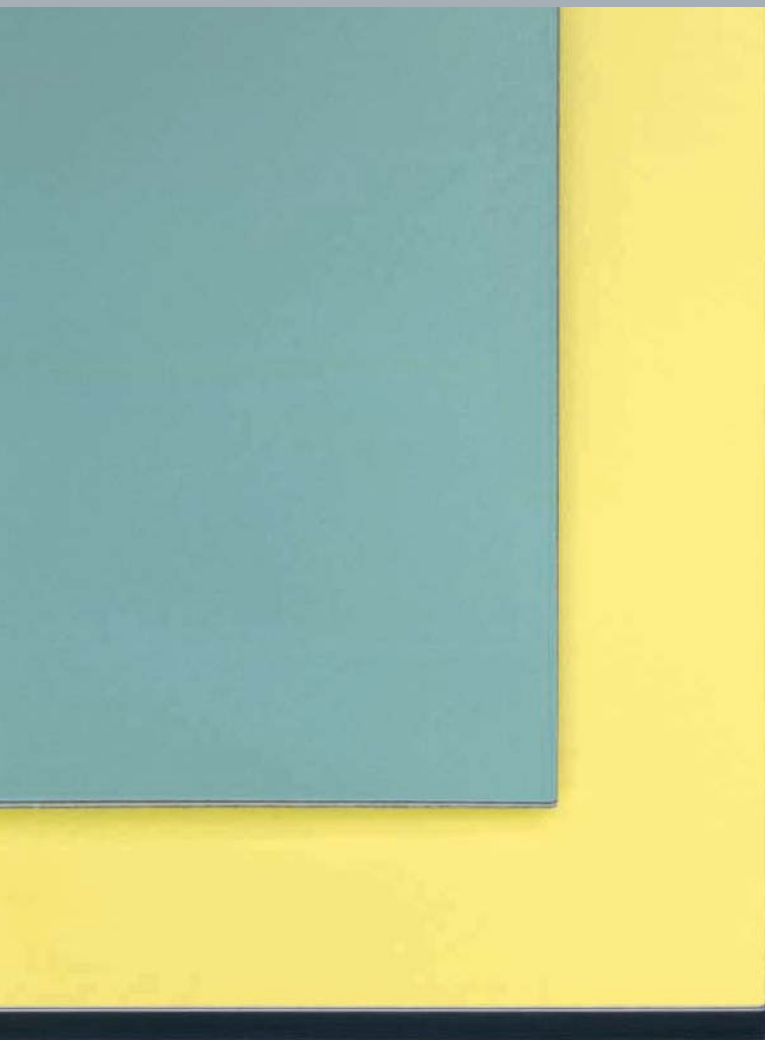
Industriestraße 29-31

Die anliegenden technischen Informationen geben die Ansicht und Meinung des Verfassers
wieder. Die Firma Sperrholz Guth gibt diese Informationen ungeprüft weiter, so wie sie
sind. Eine rechtsverbindliche technische Stellungnahme der Firma Sperrholz Guth erfolgt
dadurch nicht. Eine Haftung für Schäden gleich welcher Art, wird nicht übernommen. Urhe-
berrechte grundsätzlich beim Verfasser.

the max.


/TI 18

MAX Alumax
MAX Aluphenol
MAX Alucompact





- TI 1: Empfehlungen für Ausschreibungstexte.
- TI 3: Verarbeitung von MAX Compactplatten und MAX Compactformingteilen.
- TI 4: Kabinenbau mit MAX Compactplatten und MAX Compactformingteilen.
- TI 5: Objekteinrichtungen mit MAX Compactplatten und MAX Compactformingteilen.
- TI 6: Physikalische Eigenschaften, Brandverhalten, chemische Beständigkeit und Reinigung von MAX Schichtstoffplatten (HPL) und MAX Compactplatten (HPL).
- TI 7: MAX EXTERIOR, für Balkone und Geländer.
- TI 8: MAX Lochplatten.
- TI 9: MAX Metallplatten.
- TI 10: Allgemeine Verarbeitungsrichtlinien für MAX Schichtstoffplatten (HPL).
- TI 11: Geländerfüllungen aus MAX Compactplatten und MAX Compactformingteilen.
- TI 12: MAX EXTERIOR, Außenwandbekleidungen.
- TI 16: Ausschreibungstexte für Kabinen und Duschanlagen aus MAX Compactplatten.
- TI 18: MAX Alumax, MAX Aluphenol und MAX Alucompact.

	Materialbeschreibung	4
	- Ausführungsarten	4
	Beschreibung der Ausführungsarten und deren Anwendung	5
	Verarbeitung	7
	- Verarbeitungshinweise	7
	- Physikalische Daten	7
	Gewährleistung	7

Die Grafiken in unseren Technischen Informationen sind schematische Darstellungen.

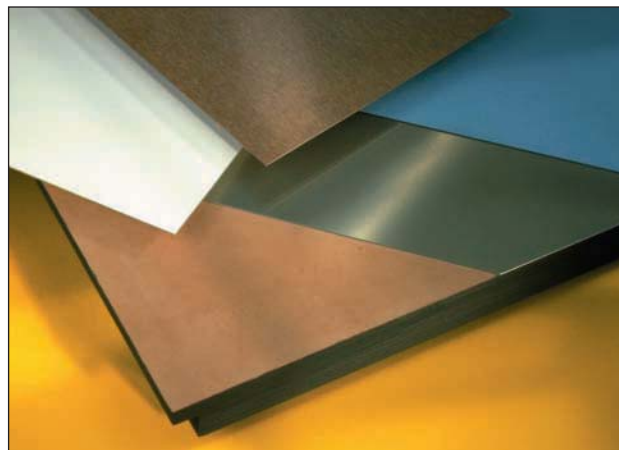
Materialbeschreibung

MAX Platten mit Aluminiumeinlagen sind Hochdruckverbundwerkstoffe auf Basis duromerer Hochdrucklamine (HPL) nach ON EN 438 HGS. Durch die Verwendung von Alubändern im Plattenkern wird die Stabilität und die Bruchfestigkeit bei geringer Plattendicke und geringem Gewicht sehr hoch. MAX Platten mit Aluminiumeinlage lassen sich problemlos sägen, fräsen und bohren. MAX Alumax und MAX Aluphenol lassen sich darüberhinaus gut stanzen. Aufgrund der eingebauten Aluschicht sind diese Platten absolut dampfdicht.

Die Platten haben hohe Schlagzähigkeit, geringes Splitterrisiko und gutes Wärmeableitvermögen. Eine weitere hervorragende Eigenschaft von MAX Platten mit Aluminiumeinlagen ist die hohe Maßbeständigkeit bei Klimaschwankungen.

Die guten Oberflächeneigenschaften der MAX Alumaxplatten entsprechen jenen von MAX Platten, die farbliche Kombinierbarkeit mit anderen MAX Produkten ist problemlos.

MAX Platten mit Aluminiumeinlage sind physiologisch unbedenklich und problemlos auf geordneten Gewerbemülldeponien zu entsorgen.



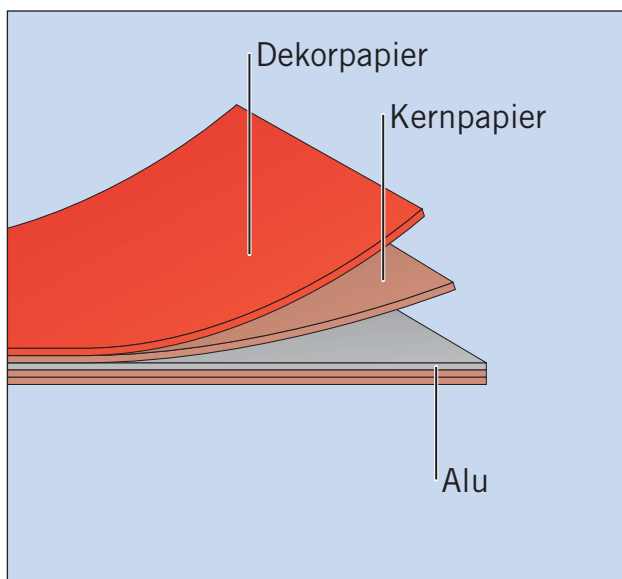
Ausführungsarten

	Alumax 42	Aluphenol 42	Alucompact	Alucompact Arrigo	Alucompact4
Dekor beidseitig			X	X	X
Dekor einseitig Melamin- gegenzug geschliffen	X		X (3-4 mm)		
Ohne Dekor		X			
Plattendicke in mm	1,4	1,2	3 mm ±0,20 4 mm ±0,25 5 mm ±0,30	8, 10, 12	8, 10, 12
Dickentoleranz in mm	±0,15	±0,15	ab 5 mm ±5%	±5%	±5%
Format in mm	TK = 2140 x 1060 G = 2800 x 1300 auf Anfrage J = 4100 x 1300			TK (FH, PO, MT) G (FH, PO, TM, MT) J (FH, PO) auf Anfrage	
Oberflächen	FH, P	geschliffen	FH, P		
Alubanddicke in mm	0,42	0,42	0,42 (je 2 pro Platte)	0,42 (je 2 pro Platte)	0,42 (je 4 pro Platte)

Farbwahl lt. gültiger Kollektion
X = Lieferbare Ausführung

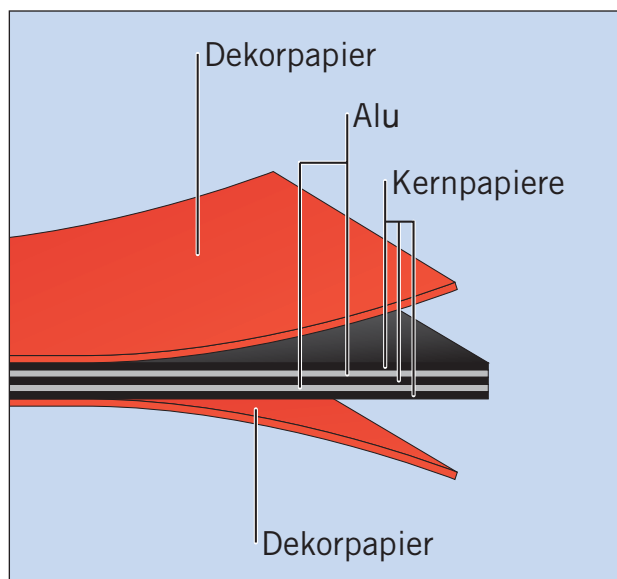
Erzeugung auf Bestellung

Beschreibung der Ausführungsarten und deren Anwendung

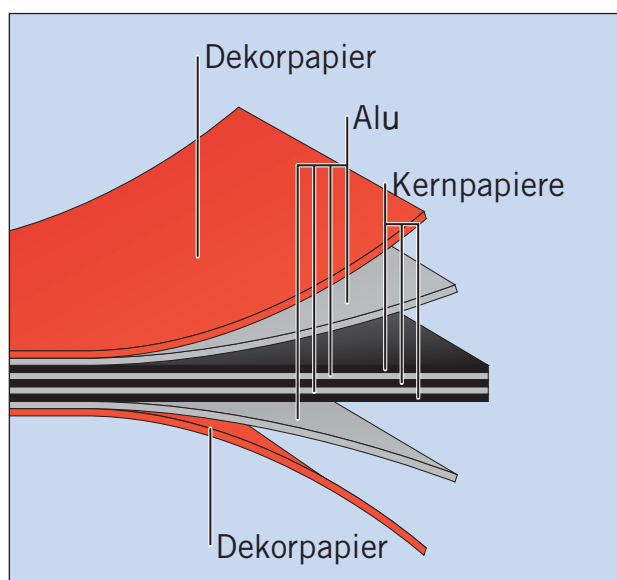


■ **MAX Alumax 42** mit **geschliffener Rückseite** ist ca. 1,4 mm dick, und wie eine MAX Platte verleimbar. Die Platte wird bei Türen mit hohen Anforderungen an das Stehvermögen, beidseitig aufgeleimt, eingesetzt. MAX Alumaxplatten versteifen durch das auf Luftfeuchtigkeit nicht reagierende Aluminium, stabilisieren das Türblatt und verhindern so durch unterschiedlich einwirkende Klimate bedingtes Verziehen (ON EN 79: Klimakategorie III 23°C 30% RF zu 3°C 80% RF). Anwendung bei Laubgangtüren, Wohnungseingangstüren, Türen für Klimaräume, etc.

■ Bitte beachten Sie, daß bei Platten, welche im Freien eingesetzt werden, die Farbauswahl aus der MAX EXTERIOR Kollektion getroffen wird.



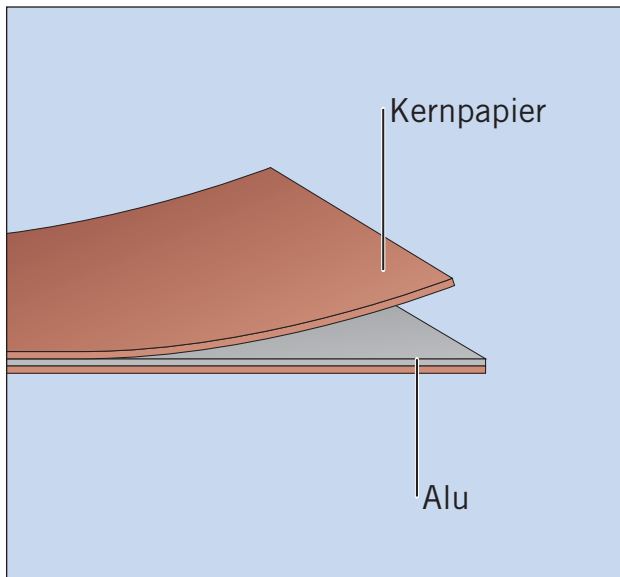
■ **MAX Alucompact Arrigo** ist die Compactplatte mit 2 dekorativen Aluminiumschichten (je 0,4 mm), die hier aber nicht wie bei der MAX Alucompactplatte möglichst knapp unter dem Dekor liegen, sondern gleichmäßig im Kernpaket verteilt sind. Spezielle Anforderungen an die Festigkeit werden nicht gestellt, die Aluminiumschichten haben vor allem dekorative Funktion. Durch Fräsen, Fasen und Polieren der Kante werden neue Gestaltungsmöglichkeiten für Sichtkanten eröffnet.



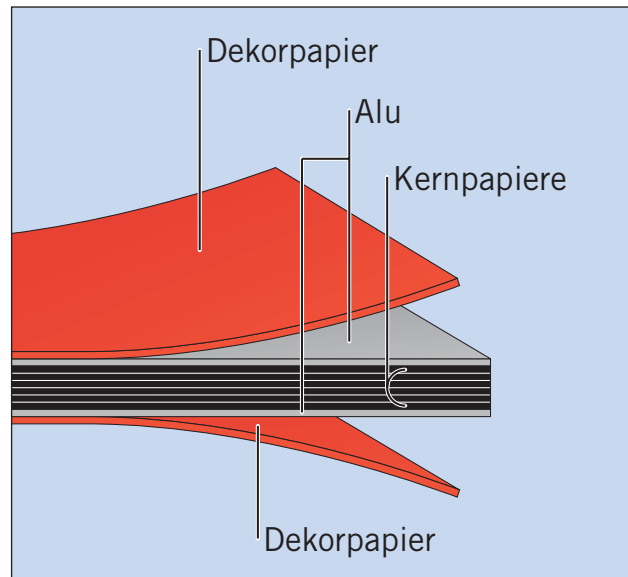
■ **MAX Alucompact4** ist die Compactplatte mit 4 dekorativen und versteifenden Aluminiumschichten (je 0,4 mm). Durch schräges Fräsen, Fasen und Polieren der Kante werden neue Gestaltungsmöglichkeiten eröffnet. MAX Alucompact4 ist grundsätzlich wie die MAX Alucompactplatte aufgebaut, jedoch sind im Kernpaket zwei weitere Aluminiumlagen so angeordnet, dass sie das Kernpaket in gleich dicke Streifen teilen.

Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, wenn Sie Interesse an diesen Produkten haben.

Beschreibung der Ausführungsarten und deren Anwendung



■ **MAX Aluphenol 42** ist **beidseitig geschliffen**, ca. 1,2 mm dick und ohne dekorativen Anspruch. Die Platte wird in gleicher Funktion wie MAX Alumax 42 für Türen eingesetzt, welche furniert, lackiert oder folienbeschichtet werden. Je weiter außen am Türblatt die Aluplatten liegen, umso höher die stabilisierende Wirkung. MAX Aluphenol 42 eignet sich auch zur Verarbeitung zwischen Holzwerkstoffen wie Faserplatten, Sperrholz. Vorteil ist - neben der guten Maßbeständigkeit - die einfache Verleimbarkeit von MAX Aluphenolplatten und Holzwerkstoffen mit PVAc Holzleimen.



■ **MAX Alucompactplatten** haben, symmetrisch angeordnet je ein Aluband unter den Dekorlagen. Diese Alubänder bewirken eine extrem hohe Bruchfestigkeit und versteifen die Platten. Beispiele für den Einsatz von MAX Alucompactplatten sind mit dekorativer Lochung versehene Geländerfüllungen oder Türen bei Duschzellen. Auch als MAX EXTERIOR Alucompact mit NT-Oberfläche erhältlich für die hochbeanspruchte Außenanwendung (F-Kern, Farbe braun).

Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, wenn Sie Interesse an diesen Produkten haben.

Verarbeitungshinweise:

■ Sägen: z.B. Leitz-HM-Sägeblatt WK 452-2-37, ø 250-370 mm, oder Leitz-HM-Sägeblatt

WK 872-2-87, n = 4000 min⁻¹, Vorschub 5-10 m/min

■ CNC-Fräse: z.B. HM-Fräser, ziehender Schnitt, ø 10 mm, n = 12.000 min⁻¹, Vorschub 1,5 m/min

■ Leimen: Geschliffene MAX Alumax- bzw. MAX Aluphenolflächen sind mit allen üblichen Klebesystemen zu verleimen, wie normale MAX Platten auch.

Es ist darauf zu achten, die Verleimungstemperaturen gering zu halten. Starke Wärmeausdehnung beim Leimvorgang führt zu extremen Spannungen an den Ecken und Kanten großer Flächen. Siehe auch Technische Information Nr. 3 und 10.

Verleimungstemperatur < 70°

Preßzeit ca. 5 Min.

Grundsätzlich so kühl und schnell wie möglich - je nach verwendetem Klebesystem.

■ Beim Furnieren von MAX Aluphenolplatten ist auf sparsamen Leimauftrag zu achten, um die Gefahr des Leimdurchschlages gering zu halten.

MAX Platten sind auf MAX Aluphenoloberflächen nur mit härten- den Klebesystemen (PUR, Epoxyd) aufzubringen, siehe unsere Technische Information Nr. 3.

ISOMAX gewährleistet die Qualität von MAX Alumax, MAX Aluphenol und MAX Alucompact im Rahmen der in dieser Technischen Information angegebenen Werte und Prüfnormen. Sie haftet jedoch ausdrücklich nicht für Mängel der Be- bzw. Verarbeitung, der Unterkonstruktion oder der Montage, da sie auf deren Ausführung keinen Einfluß hat. Die örtlichen Bauvorschriften sind unbedingt zu beachten. Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Eignung für bestimmte Anwendungen wird nicht generell zugesagt.

Physikalische Daten

		Alumax 42	Aluphenol 42	Alucompact 42	Alucompact Arrigo	Alucompact4
Dicke	mm	1,4	1,2	6,0	10	10
Gewicht ca.	Kg/m ²	2,5	2,0	9,5	15,1	16,2
Biegefestigkeit (DIN 53455)	längs quer	MPa	170 135	220 200	220 200	220 200
Biege E-Modul	längs quer		- -	20000 18000	20000 18000	20000 18000
Schlagzähigkeit (Dynstat)		KJ/m ²	40	40	45	45
Stoßbeanspruchung ON EN 438/2		N	40	-	-	-
Maßbeständigkeit bei erhöhter Temperatur ON EN 438/2	längs quer	% %	0,03 0,05	0,05 0,10	<0,03	*
Kochen im Wasser	Gewichtszunahme Kantenquellung	% %	2,0 3,0	4,0 5,0	1,0 1,5	*
Diffusionswiderstandsfaktor (wie Alu)			ca. 730.000			
Brandverhalten ÖNORM B 3800/Teil 1			B2			
Oberflächenqualität nach ON EN 438 siehe Technische Information Nr. 6						

Diese Qualitäten sind nur für die Innenverkleidung geeignet. Um Spaltungen an den Grenzschichten Kern/Aluminium zu vermeiden, dürfen die Platten keinen starken Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen ausgesetzt werden (empfohlener Bereich +15 - +35 °C, 30 - 70 % rel. Luftfeuchte).



HOLZHANDEL
Guth
...alles rund um´s HOLZ

Sperrholz Guth Holzwerkstoff-Handelsgesellschaft mbH Telefon: 07825-8444-0 i-seite: www.guth-holz.de
D - 77972 Mahlberg Industriestraße 29-31 Telefax: 07825-844455 e-post: info@guth-holz.de

MAX
o n t o p